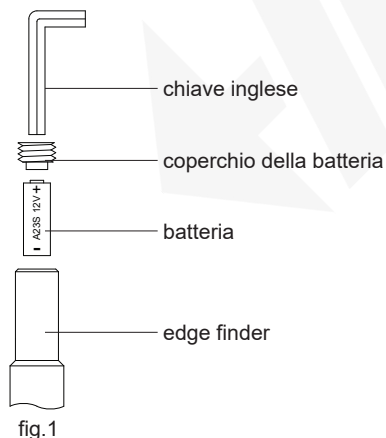


Attenzione: evitare che il liquido penetri nel rilevatore di bordi per non danneggiare i componenti elettronici.

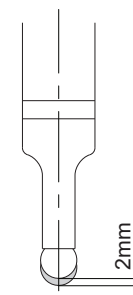
- 1-Sfera di contatto (SØ10 mm)
- 2-Luce LED
- 3-Gambo



1. Inserire una batteria (A23S, 12 V), con il polo positivo rivolto verso l'alto (fig. 1). Verificare l'accensione della luce LED collegando la sfera di contatto e il gambo con un materiale metallico.

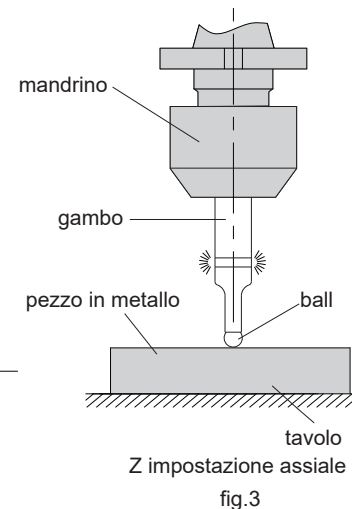
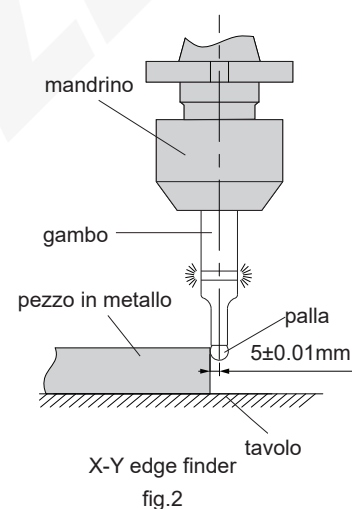


2. Molla con escursione di 2 mm in direzione Z.



3. Il gambo è collegato elettricamente al pezzo metallico attraverso il mandrino e il tavolo, il LED si accende quando la sfera tocca delicatamente il pezzo (fig. 2). In questo momento, la distanza tra l'asse del rilevatore di bordo e la superficie del pezzo metallico è di $5 \pm 0,01$ mm.

Attenzione: quando si sposta rapidamente il rilevatore di bordi fino all'accensione del LED, arretrare leggermente fino allo spegnimento delle luci, quindi spostarlo lentamente fino all'accensione delle luci, per garantire la precisione.



4. Impostazione dell'asse Z: il LED si accende quando la sfera tocca delicatamente il pezzo in lavorazione (fig. 3). Per garantire la precisione, arretrare leggermente fino a spegnere la luce, quindi avanzare lentamente fino a riaccenderla.
5. Non adatto all'uso rotante.